



MORLITE V-1212

Ligante líquido para barbotinas.

PROPIEDADES

MORLITE V-1212 es un ligante para barbotinas. Evita la aparición de grietas sobre la superficie y aumenta la resistencia mecánica en crudo de las piezas.

También aumenta la adhesión de las partículas de polvo en crudo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|--------------|--------------------------------|
| NATURALEZA: | Solución de resinas sintéticas |
| ASPECTO: | Líquido blanco viscoso |
| DENSIDAD: | 1.050-1.070 g/cm ³ |
| VISCOSIDAD: | 20- 60 cps(a 20°C) |
| SOLUBILIDAD: | Soluble en agua |

APLICACIONES

MORLITE V-1212 se usa para aumentar la resistencia en crudo de las piezas, evitando su rotura y por tanto, permite reducir el grosor de las mismas, aumentar la presión y evitar el uso de plastificantes en la composición de la barbotina.

MODO DE EMPLEO

MORLITE V-1212 puede adicionarse directamente a la barbotina ya preparada o al agua que se añadirá.

DOSIFICACIÓN

No hay una dosificación Standard de este producto.

La dosis habitual de trabajo oscila entre 0,1 – 0,3 % sobre el peso de carga.

Se recomiendan pruebas de laboratorio para establecer la dosis adecuada.

PRESENTACIÓN

En bidones de 120 Kg, o tanques de 1000 Kg

Puede almacenarse un mínimo de 12 meses en condiciones normales.